

Испытательная лаборатория «Тест-Эксперт»  
Аттестат аккредитации № РОСС RU.31578.04ОЛНО.ИЛ03  
срок действия с 09.01.2017 г. по 09.01.2020 г.  
Адрес: 107113, РФ, г. Москва, Площадь Сокольническая, д. 4А  
e-mail: [testexpert-shgs@yandex.ru](mailto:testexpert-shgs@yandex.ru)



Утверждаю:  
Руководитель ИЛ «Тест-Эксперт»

Шляпников Г.С.

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 001/Р-16/04/18 от 01.11.2017г.**

<b>1. Наименование и адрес заявителя</b>	Общество с ограниченной ответственностью «Байкал». Адрес: 188360, РОССИЯ, Ленинградская область, Гатчинский р-н, п. Войсковицы, промзона 1, участок 5
<b>2. Характеристика объекта испытаний</b>	Изделия стеклопластиковые. Пожарные резервуары «Байкал-ПР»
<b>3. Наименование и адрес изготовителя</b>	Общество с ограниченной ответственностью «Байкал». Адрес: 188360, РОССИЯ, Ленинградская область, Гатчинский р-н, п. Войсковицы, промзона 1, участок 5
<b>4. Отбор образцов</b>	Отбор образцов проводился представителем заявителя в соответствии с ГОСТ 31814- 2012, акт отбора образцов № 001/Р-16 от 23.10.2017 г
<b>5. Идентификационный номер образца</b>	001/Р-16 от 23.11.2017
<b>6. Основание для проведения испытаний</b>	Направление № 001/Р-16/04
<b>7. Методы испытаний</b>	ТУ 22.29.2-001-89838546-2017
<b>8. Цель испытания</b>	Целью испытаний является установление соответствия «Изделия стеклопластиковые. Емкости Пожарные резервуары «БАЙКАЛ-ПР»» требованиям ТУ 22.29.2-001-89838546-2017
<b>9. Дата проведения испытаний</b>	23.11.2017 - 01.11.2017
<b>10. Условия окружающей среды при проведении испытаний</b>	Температура окружающего воздуха 20-22 °С Относительная влажность воздуха 66...68% Атмосферное давление 746...750 мм рт. ст.

### 11. Результат испытаний

Наименование характеристики	Наименование НД на метод испытаний	Значение характеристики по НД	Значение характеристики при испытаниях
Материал	Разд. 1.1.6	Изготовлены из армированного стеклопластика на основе ненасыщенных полиэфирных смол	Стеклопластик из ненасыщенных полиэфирных смол
Конструкция	Разд. 1.1.6	Вертикальный цилиндр с приформованными на концах дном и потолком, техническими колодцами и с входным и выходным патрубками	Требование выполнено
<b>Габаритные размеры: Объем емкости 150 м<sup>3</sup></b>			
Диаметр, мм	Разд. 1.1.6	10200	10200
Высота, мм	Разд. 1.1.6	1963	1963
Объем емкости	Разд. 1.1.6	150,0	150,0
<b>Требования к материалам:</b>			
Способ изготовления	Разд. 1.2	Изделия изготавливаются методом непрерывной машинной намотки, а также методом ручного формования армирующего наполнителя (стекловолокна), пропитанного связующим составом (полиэфирной смолой), на металлическую оправку с последующей полимеризацией.	Требование выполнено
<b>Требования к качеству изделий:</b>			
Поверхность	Разд.1.3	Поверхности изделий должны быть гладкими и ровными	Требование выполнено
Дефекты	Разд. 1.3	Не допускаются: - заусенцы, сколы, расслоения, выходы стекловолокна; - нарушения целостности внутри слоя стеклопластика; - непропитанные связующим материалом участки; - воздушные (газовые) включения в внутри слоя стеклопластика, если они продавливаются пальцем; - волнистость, вмятины, выступы (вздутия) различной формы высотой (глубиной) более 30 мм; - трещины, раковины. - механические повреждения, пропилы, сколы более 10 на 1м <sup>2</sup> размером более 6 мм проникающие в внутрь, расслоение слоев вследствие удара по поверхности и термических разрушений	Требование выполнено
<b>Характеристики прочности:</b>			
Прочность при растяжении, Мпа, не менее	Разд. 1.3	1180	1180
Изгибающее напряжение при	Разд.1.3	1240	1250

разрушении, МПа, не менее			
Модуль упругости при растяжении, Мпа, не менее	Разд.1.3	41	46
Модуль упругости при изгибе, МПа, не менее	Разд.1.3	27	30
Ударная вязкость	Разд. 1.3	115	117
<b>Эксплуатационные характеристики:</b>			
Предельное водопоглощение, % не более	Разд. 1.3	1	Требование выполнено
Плотность	Разд. 1.3.	1600-2100	1600
Толщина, мм	Разд. 1.3	18	18
Маркировка	Разд. 3	На корпусе каждого изделия принятым техническим контролем на видном месте, указанном в КД, должна быть прикреплена табличка, содержащая; - Товарный знак предприятия-изготовителя; - наименования и обозначение изделия с указанием номера настоящего ТУ; - наименование продукта, для которого предназначено изделия; - вместимость - порядковый номер изделия по системе нумерации предприятия – изготовителя; - год и месяц выпуска	Требование выполнено
Способ нанесения маркировки	Разд. 3	Маркировка на изделия из стеклопластика должна быть впечатана или нанесена на готовой продукции так, чтобы не привести к трещинам или другим типам разрушения. Допускается нанесение маркировки с помощью бумажного или тканевого носителя при покрытии его полиэфирной смолой. Если используется впечатывание, цвет впечатываемой информации должен отличаться от основного цвета продукта и впечатывание должно быть таким, чтобы маркировка была читаема без увеличения при обеспечении её сохранности в течении всего срока службы	Требование выполнено

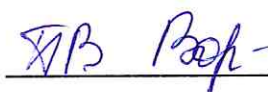
## 12. Дополнительная информация

12.1. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанному(ым) образцу(ам).

12.2. Отдельные страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.

12.3. Запрещена частичная или полная перепечатка или размножение Протокола испытаний без разрешения Испытательной лаборатории.

Инженер-испытатель



Вороненко П.В.

